

# Almería Comercial

Organo de la Cámara Oficial de Comercio,  
 Industria y Navegación

Año II

10 Julio

1933

Revista  
 Quincenal



Segunda  
 época

Núm. 19

Redacción y Administración:  
 General Segura, 4

1933

## Gastrería con géneros



*Juan Domínguez*

Castelar, 8, A.

**ALMERIA**

## Seguro contra

**Pillaje, saqueo, deterioro, robo e incendio,  
 causados por motín o tumulto popular sobre  
 edificios, mobiliarios, mercancías y lunas de escaparates**

**La Unión y el Fénix Español** *Compañía de Seguros reunidas*

Subdirector en Almería: **J. ROMERO BALMAS**

Avenida de la República, 2, moderno