

# Almeria Comercial

Organo de la Cámara Oficial de Comercio,  
Industria y Navegación

Año II

Núm. 11

10 Marzo

Revista  
Quincenal



Segunda  
época

Redacción y Administración:  
General Segura, 4

1933

1933



## Gastrería

*Juan Dominguez*

Castelar, 8, A.

ALMERIA

## Seguro contra

**Pillaje, saqueo, deterioro, robo e incendio,**  
causados por motín o tumulto popular sobre  
**edificios, mobiliarios, mercancías y lunas de escaparates**

**La Unión y el Fénix Español** *Compañía de Seguros reunidas*

Subdirector en Almería: **J. ROMERO BALMAS**

Avenida de la República, 2, moderno