



Universidad
JAEN



Real Sociedad Económica
Amigos del País



UNED
Centro Asociado
"Andrés de Bernalvira"

ACTAS I CONGRESO "LA ILUSTRACIÓN Y JAÉN"

Homenaje a un ilustrado: José Martínez de Mazas

RETRATO AL NATURAL

DE LA CIUDAD
Y TERMINO DE JAEN:

SU ESTADO ANTIGUO Y MODERNO,
CON DEMOSTRACION
DE QUANTO NECESITA MEJORARSE
SU POBLACION, AGRICULTURA
Y COMERCIO

*Por un Individuo de la Sociedad
Patriótica de la dicha Ciudad, que
le dedica al mismo Cuerpo.*

J A E N :

En la imprenta de D. Pedro de Doblas.

CON LAS LICENCIAS NECESARIAS. AÑO DE 1794

Donde se hallará.